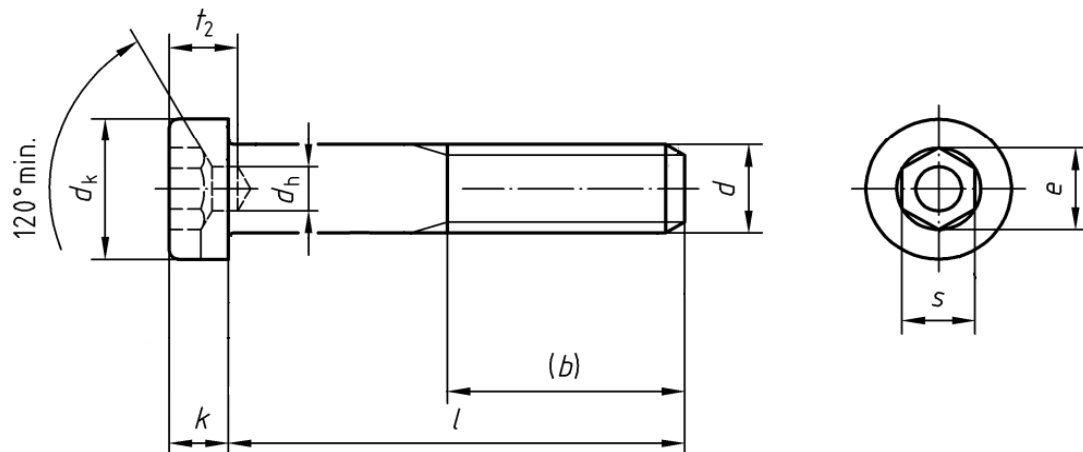


DIN 6912

Vite a testa cilindrica bassa con cava esagonale e foro da centro

Hexagon socket thin head cap screws with pilot recess



*A causa della geometria della testa, la capacità di carico delle viti è ridotta e la resistenza alla trazione è uguale all' 80% di quella specificata nella norma DIN EN ISO 3506-1: 2020

**Due to the geometry of the head, the tensile strength is equal to 80 % of the values specified in DIN EN ISO 3506-1:2020 and the loadability is reduced*

| | | |
|--|---|--|
| Materiale <i>Material</i> | Acciaio Inox <i>Stainless Steel</i> | |
| Requisiti Generali <i>General Requirement</i> | DIN ISO 8992 | |
| Filetto <i>Thread</i> | Classe di tolleranza <i>tolerance class</i> | 6g |
| | standard | DIN ISO 261, DIN ISO 265-2 |
| Proprietà meccaniche* <i>Mechanical properties*</i> | Grado e classe di resistenza <i>Grade and property class</i> | ≤ M24: A2-070, A4-070 > M24: A2-050 |
| | standard | DIN EN ISO 3506-1 |
| Limiti dimensionali e tolleranze geometriche <i>Limit deviations and geometrical tolerances</i> | Grado di prodotto <i>Product grade</i> | A |
| | standard | DIN EN ISO 4759-1 |
| Finitura superficiale <i>Surface finish</i> | Piana Plain | |
| Aspetto superficiale <i>Surface condition</i> | I valori limite per i difetti superficiali sono specificati nella ISO 6157-1. <i>Limit values for surface defects are specified in ISO 6157-1.</i> | |
| Controlli per l'accettazione <i>Acceptance inspection</i> | Per il controllo di accettazione si applica la norma DIN EN ISO 3269. <i>DIN EN ISO 3269 shall apply with regard to acceptance inspection.</i> | |

| Misura filetto/Thread size (d) | M4 | M5 | M6 | M8 | M10 | M12 | (M14) | M16 | |
|--------------------------------|---------------------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|
| $P^a)$ | 0,7 | 0,8 | 1 | 1,25 | 1,5 | 1,75 | 2 | 2 | |
| b for | $l \leq 125$ | 14 | 16 | 18 | 22 | 26 | 30 | 34 | 38 |
| | $125 < l \leq 200$ | -- | -- | -- | -- | 32 | 36 | 40 | 44 |
| | $l > 200$ | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | 57 |
| d_h | min. = nominal size | 2 | 2,5 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| | max. | 2,06 | 2,56 | 3,06 | 4,075 | 5,075 | 6,075 | 7,09 | 8,09 |
| d_k | max. = nominal size | 7 | 8,5 | 10 | 13 | 16 | 18 | 21 | 24 |
| | min. | 6,78 | 8,28 | 9,78 | 12,73 | 15,73 | 17,73 | 20,67 | 23,67 |
| e^b | min. | 3,44 | 4,58 | 5,72 | 6,86 | 9,15 | 11,43 | 13,72 | 16 |
| k | max. = nominal size | 2,88 | 3,5 | 4 | 5 | 6,5 | 7,5 | 8,5 | 10 |
| | min. | 2,66 | 3,32 | 3,82 | 4,82 | 6,28 | 7,28 | 8,28 | 9,78 |
| s | Nominal size | 3 | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 | 12 | 14 |
| | min. | 1,9 | 2,25 | 2,7 | 3,1 | 4,2 | 4,5 | 5,3 | 6,8 |
| | max. | 0,74 | 1,1 | 1,3 | 1,7 | 1,74 | 2,04 | 2,77 | 3,03 |
| t_2 | min. | 3,3 | 4 | 5 | 6,5 | 7,5 | 9 | 10 | 11,5 |
| | max. | 3,6 | 4,3 | 5,3 | 6,86 | 7,86 | 9,36 | 10,36 | 11,93 |

Le dimensioni tra parentesi dovrebbero essere evitate se possibile.

Bracketed sizes should be avoided whenever possible.

| nom.size | l^c | | | | | | | | | | |
|----------|-------|-------|------|------|------|------|-------|--------|--------|--------|--|
| | min. | max. | | | | | | | | | |
| 10 | 9,71 | 10,29 | 4x10 | 5x10 | 6x10 | | | | | | |
| 12 | 11,65 | 12,35 | 4x12 | 5x12 | 6x12 | 8x12 | | | | | |
| 16 | 15,65 | 16,35 | 4x16 | 5x16 | 6x16 | 8x16 | 10x16 | 12x16 | | | |
| 20 | 19,58 | 20,42 | 4x20 | 5x20 | 6x20 | 8x20 | 10x20 | 12x20 | 14x20 | 16x20 | |
| 25 | 24,58 | 25,42 | 4x25 | 5x25 | 6x25 | 8x25 | 10x25 | 12x25 | 14x25 | 16x25 | |
| 30 | 29,58 | 30,42 | 4x30 | 5x30 | 6x30 | 8x30 | 10x30 | 12x30 | 14x30 | 16x30 | |
| 35 | 34,5 | 35,5 | 4x35 | 5x35 | 6x35 | 8x35 | 10x35 | 12x35 | 14x35 | 16x35 | |
| 40 | 39,5 | 40,5 | 4x40 | 5x40 | 6x40 | 8x40 | 10x40 | 12x40 | 14x40 | 16x40 | |
| 50 | 49,5 | 50,5 | 4x50 | 5x50 | 6x50 | 8x50 | 10x50 | 12x50 | 14x50 | 16x50 | |
| 60 | 59,4 | 60,6 | | 5x60 | 6x60 | 8x60 | 10x60 | 12x60 | 14x60 | 16x60 | |
| 70 | 69,4 | 70,6 | | | 6x70 | 8x70 | 10x70 | 12x70 | 14x70 | 16x70 | |
| 80 | 79,4 | 80,6 | | | | 8x80 | 10x80 | 12x80 | 14x80 | 16x80 | |
| 90 | 89,3 | 90,7 | | | | | 10x90 | 12x90 | 14x90 | 16x90 | |
| 100 | 99,3 | 100,7 | | | | | | 12x100 | 14x100 | 16x100 | |
| (110) | 109,3 | 110,7 | | | | | | | 14x110 | 16x110 | |
| 120 | 119,3 | 120,7 | | | | | | | 14x120 | 16x120 | |
| (130) | 129,2 | 130,8 | | | | | | | | 16x130 | |
| 140 | 139,2 | 140,8 | | | | | | | | 16x140 | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

^{a)} P è il passo della filettatura / is the thread pitch.

^{b)} $e_{\min} = 1,14 s_{\min}$

^{c)} Le dimensioni commerciali delle viti sono quelle per cui sono state specificate lunghezze e diametri. Le lunghezze nominali, l , superiori a 200 mm devono essere graduate in incrementi di 20 mm.

Sopra la linea tratteggiata $l-b$ max. $\approx 5 P$

Commercial sizes of screws are those for which lengths and diameter been specified.

Nominal lengths, l , exceeding 200 mm shall be graded in 20 mm steps.

Above the dashed line $l-b$ max. $\approx 5 P$

| Misura filetto/Thread size d) | (M18) | M20 | (M22) | M24 | (M27) | M30 | (M33) | M36 | |
|--------------------------------|---------------------|--------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|
| $P^a)$ | 2,5 | 2,5 | 2,5 | 3 | 3 | 3,5 | 3,5 | 4 | |
| b for | $l \leq 125$ | 42 | 46 | 50 | 54 | 60 | 66 | 72 | 78 |
| | $125 < l \leq 200$ | 48 | 52 | 56 | 60 | 66 | 72 | 78 | 84 |
| | $l > 200$ | 61 | 65 | 69 | 73 | 79 | 85 | 91 | 97 |
| d_h | min. = nominal size | 8 | 10 | 10 | 12 | 12 | 15 | 16,5 | 18 |
| | max. | 8,09 | 10,09 | 10,09 | 12,11 | 12,11 | 15,11 | 16,61 | 18,11 |
| d_k | max. = nominal size | 27 | 30 | 33 | 36 | 40 | 45 | 50 | 54 |
| | min. | 26,67 | 29,67 | 32,61 | 35,61 | 39,61 | 44,61 | 49,61 | 53,54 |
| e^b | min. | 16 | 19,44 | 19,44 | 21,73 | 21,73 | 25,15 | 27,43 | 30,85 |
| k | max. = nominal size | 11 | 12 | 13 | 14 | 16 | 17,5 | 19,5 | 21,5 |
| | min. | 10,73 | 11,73 | 12,73 | 13,73 | 15,73 | 17,23 | 19,17 | 21,17 |
| s | Nominal size | 14 | 17 | 17 | 19 | 19 | 22 | 24 | 27 |
| | min. | 14,032 | 17,05 | 17,05 | 19,065 | 19,065 | 22,065 | 24,065 | 27,065 |
| | max. | 14,212 | 17,23 | 17,23 | 19,275 | 19,275 | 22,275 | 24,275 | 27,275 |
| t_2 | min. | 12,5 | 14 | 15 | 16 | 17 | 19 | 20 | 24 |
| | max. | 12,93 | 14,43 | 15,43 | 16,43 | 17,43 | 19,52 | 20,52 | 24,52 |

Le dimensioni tra parentesi dovrebbero essere evitate se possibile.

Bracketed sizes should be avoided whenever possible.

| nom.size | l^c | | | | | | | | | |
|--------------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| | min. | max. | | | | | | | | |
| 25 | 24,58 | 25,42 | 18x25 | | | | | | | |
| 30 | 29,58 | 30,42 | 18x30 | 20x30 | | | | | | |
| 35 | 34,5 | 35,5 | 18x35 | 20x35 | | | | | | |
| 40 | 39,5 | 40,5 | 18x40 | 20x40 | 22x40 | | | | | |
| 50 | 49,5 | 50,5 | 18x50 | 20x50 | 22x50 | | | | | |
| 60 | 59,4 | 60,6 | 18x60 | 20x60 | 22x60 | 24x60 | | | | |
| 70 | 69,4 | 70,6 | 18x70 | 20x70 | 22x70 | 24x70 | 27x70 | 30x70 | | |
| 80 | 79,4 | 80,6 | 18x80 | 20x80 | 22x80 | 24x80 | 27x80 | 30x80 | 33x80 | |
| 90 | 89,3 | 90,7 | 18x90 | 20x90 | 22x90 | 24x90 | 27x90 | 30x90 | 33x90 | 36x90 |
| 100 | 99,3 | 100,7 | 18x100 | 20x100 | 22x100 | 24x100 | 27x100 | 30x100 | 33x100 | 36x100 |
| (110) | 109,3 | 110,7 | 18x110 | 20x110 | 22x110 | 24x110 | 27x110 | 30x110 | 33x110 | 36x110 |
| 120 | 119,3 | 120,7 | 18x120 | 20x120 | 22x120 | 24x120 | 27x120 | 30x120 | 33x120 | 36x120 |
| (130) | 129,2 | 130,8 | 18x130 | 20x130 | 22x130 | 24x130 | 27x130 | 30x130 | 33x130 | 36x130 |
| 140 | 139,2 | 140,8 | 18x140 | 20x140 | 22x140 | 24x140 | 27x140 | 30x140 | 33x140 | 36x140 |
| (150) | 149,2 | 150,8 | 18x150 | 20x150 | 22x150 | 24x150 | 27x150 | 30x150 | 33x150 | 36x150 |
| 160 | 159,2 | 160,8 | | 20x160 | 22x160 | 24x160 | 27x160 | 30x160 | 33x160 | 36x160 |
| (170) | 169,2 | 170,8 | | 20x170 | 22x170 | 24x170 | 27x170 | 30x170 | 33x170 | 36x170 |
| 180 | 179,2 | 180,8 | | 20x180 | 22x180 | 24x180 | 27x180 | 30x180 | 33x180 | 36x180 |
| (190) | 189,1 | 190,9 | | | 22x190 | 24x190 | 27x190 | 30x190 | 33x190 | 36x190 |
| 200 | 199,1 | 200,9 | | | 22x200 | 24x200 | 27x200 | 30x200 | 33x200 | 36x200 |

^{a)} P è il passo della filettatura / is the thread pitch.

^{b)} $e_{\min} = 1,14 s_{\min}$

^{c)} Le dimensioni commerciali delle viti sono quelle per cui sono state specificate lunghezze e diametri. Le lunghezze nominali, l , superiori a 200 mm devono essere graduate in incrementi di 20 mm.

Sopra la linea tratteggiata $l-b \max. \approx 5 P$

Commercial sizes of screws are those for which lengths and diameter been specified.

Nominal lengths, l , exceeding 200 mm shall be graded in 20 mm steps.

Above the dashed line $l-b \max. \approx 5 P$